

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
6 décembre 2001 (06.12.2001)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 01/91835 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷ : A61M 5/30

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR01/01645

(22) Date de dépôt international : 29 mai 2001 (29.05.2001)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
00/06925 30 mai 2000 (30.05.2000) FR

(71) Déposants (pour tous les États désignés sauf US) : SNPE
[FR/FR]; 12, quai Henri IV, F-75181 Paris Cedex 04 (FR).
CROSS SITE TECHNOLOGIES [FR/FR]; 42, rue de
Longvic, F-21300 Chenove (FR).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : ALEXAN-
DRE, Patrick [FR/FR]; 14, avenue de la Libération,
F-70100 Gray (FR). BROUQUIERES, Bernard [FR/FR];
4, rue Sandin, F-83100 Toulon (FR). GAUTIER, Philippe
[FR/FR]; 8, rue des Glycines, F-91220 Le Plessis Pate
(FR). NAVELIER, Alain [FR/FR]; Quartier Figou,
F-83390 Pierrefeu du Var (FR).

(74) Mandataire : SNPE; Service Propriété Industrielle, 12,
quai Henri IV, F-75181 Paris Cedex 04 (FR).

(81) États désignés (national) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ,
DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK,
LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX,
MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL,
TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.

(84) États désignés (régional) : brevet ARIPO (GH, GM, KE,
LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), brevet eurasien
(AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen
(AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU,
MC, NL, PT, SE, TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,
CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

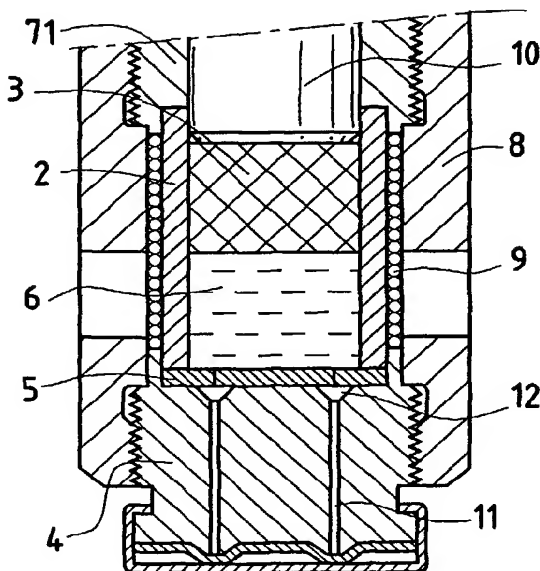
Publiée :

— avec rapport de recherche internationale

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abrégia-
tions, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et
abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de
la Gazette du PCT.

(54) Title: NEEDLELESS SYRINGE WITH MEMBRANE ISOLATING A MULTIPLE DUCT INJECTOR

(54) Titre : SERINGUE SANS AIGUILLE AVEC MEMBRANE D'ISOLATION D'UN INJECTEUR MULTICONDUIT



(57) Abstract: The invention concerns the field of needleless syringe having an injector with several ducts. The problem that needs to be solved is the long term compatibility of the injector with the liquid active principle. For that purpose the syringe (1) comprises a cylindrical reservoir (2), closed at its upstream part by a closure element (3) capable of being moved by driving means (70), and closed at its downstream part by an injector (4) comprising at least an injection duct and said reservoir being secured to the body (8) of the syringe, said syringe is such that the diaphragm (5), compatible with the active principle, isolates the latter from the injector (4) and said diaphragm can be passed through by the liquid (6) when pressurised for injection.

(57) Abrégé : La présente invention se situe dans le domaine des seringues sans aiguille avec un injecteur à plusieurs conduits. Le problème à résoudre est la compatibilité à long terme de l'injecteur avec le principe actif liquide. Pour cela la seringue (1) comporte un réservoir cylindrique (2), fermé à sa partie amont par un obturateur déplaçable (3) par un moyen moteur (70), et fermé à sa partie aval par un injecteur (4) comprenant au moins un conduit d'injection et ce réservoir étant solidarisé au corps (8) de la seringue, ladite seringue est telle qu'une membrane (5), compatible avec le principe actif, isole ce dernier de l'injecteur (4) et que ladite membrane est traversable par le liquide (6) lors de sa mise en pression pour l'injection.

WO 01/91835 A1

SERINGUE SANS AIGUILLE AVEC MEMBRANE D'ISOLATION D'UN INJECTEUR MULTICONDUIT.

La présente invention est dans le domaine des
5 seringues sans aiguille, prèremplies et jetables ; de
telles seringues sont utilisées pour les injections
intradermiques, sous-cutanées et intramusculaires, de
principe actif liquide à usage thérapeutique en médecine
humaine ou vétérinaire.

10

Un premier impératif pour des seringues prèremplies
est celui de la compatibilité à long terme, trois ans en
général, entre le principe actif liquide et le réservoir
qui le contient. Un autre impératif, lié au procédé de
15 prèremplissage, est d'avoir un réservoir transparent
pour faire les contrôles réglementaires du remplissage
correct du réservoir avant son montage dans la seringue.
Ces impératifs conduisent à la réalisation d'un
réservoir essentiellement transparent et en matériau
20 compatible avec le principe actif pour la durée
souhaitée ; c'est en général du verre à usage
pharmaceutique : verre de type I ou II. Mais alors se
pose le problème de la résistance mécanique de ce
réservoir à la pression élevée de fonctionnement
25 nécessaire pour réaliser l'injection sans aiguille.

Le brevet EP 792 174 décrit une seringue sans
aiguille dont l'ampoule contenant le principe actif est
en verre, cette ampoule est partiellement cylindrique,
30 sa partie aval est en forme d'ogive, avec à son
extrémité, un seul conduit d'injection, très court : en
fait un orifice d'injection. Cette ampoule est frettée,
sur sa partie cylindrique, dans une pièce de
compression. Ce dispositif résout d'une part les
35 problèmes de compatibilité à long terme entre le

principe actif et le réservoir et d'autre part les problèmes de la résistance du réservoir à la pression de fonctionnement. Mais cette disposition n'est pas transposable à une seringue qui aurait plusieurs conduits d'injection et plus particulièrement des conduits longs par rapport à leur diamètre pour pouvoir piloter la distance de cohérence des jets et la profondeur de pénétration des jets dans la peau du sujet traité. Pour réaliser plusieurs conduits longs dans un réservoir résistant aux fortes pressions de fonctionnement des seringues sans aiguilles, on est amené à modifier l'organisation du réservoir avec une partie essentiellement tubulaire et éventuellement transparente et un injecteur résistant à la pression, mais pas forcément dans un matériau compatible pour une longue durée avec le principe actif et donc un moyen supplémentaire pour rétablir cette compatibilité.

La présente invention concerne une seringue sans aiguille pour l'injection d'un principe actif liquide contenu dans un réservoir cylindrique, fermé à sa partie amont par un obturateur déplaçable par un moyen moteur, et fermé à sa partie aval par un injecteur comprenant au moins un conduit d'injection et ce réservoir étant solidarisé au corps de la seringue qui est caractérisée en ce que une membrane, compatible avec le principe actif liquide, isole ce dernier de l'injecteur et que ladite membrane est traversable par le liquide lors de sa mise en pression pour l'injection.

Dans cette invention par principe actif liquide nous entendrons essentiellement un liquide plus ou moins visqueux, ou un mélange de liquides, ou un gel. Le principe actif pourra être un solide mis en solution dans un solvant approprié pour l'injection. Le principe

actif pourra être un solide sous forme pulvérulente mis en suspension, plus ou moins concentrée, dans un liquide approprié. La granulométrie du principe actif solide doit être adaptée, ainsi que la forme du conduit pour
5 éviter les bouchages.

Le moyen qui va agir sur l'obturateur déplaçable, peut être de type mécanique : détente d'un ressort comprimé ou du type pneumatique : détente de gaz
10 comprimé, ou du type pyrotechnique : détente de gaz de combustion.

L'injecteur doit comporter plusieurs conduits d'injection dont la longueur et la forme permettent de
15 contrôler la distance de cohérence du jet. L'injecteur doit résister à la pression de fonctionnement. Le matériau choisi pour sa réalisation doit satisfaire à ses deux exigences. Par contre il n'est pas nécessaire que ce matériau soit compatible, pour une longue durée,
20 avec le principe actif : la membrane traversable qui isole l'injecteur du principe actif, va permettre cette compatibilité pour une longue durée. Le matériau de la membrane sera choisi parmi les matériaux de la pharmacopée connus pour être compatibles avec le
25 principe actif, par exemple des élastomères du type de ceux utilisés pour réaliser les bouchons-pistons dans les seringues préremplies, ou des silicones, ou des polytétrafluoroéthylènes (PTFE). Le réservoir cylindrique qui va contenir le principe actif peut être
30 en verre ou en tout autre matériau transparent, compatible avec le principe actif. Le réservoir sera lui-même capable de résister à la pression de fonctionnement ou sera disposé, d'une façon appropriée, dans un autre élément de la seringue qui lui permettra
35 de résister à la pression de fonctionnement.

Avantageusement dans cette seringue la membrane traversable assure l'étanchéité entre le réservoir et l'injecteur. L'étanchéité est assurée soit par pincement de la membrane entre le réservoir et l'injecteur : la
5 membrane agit alors comme un joint d'étanchéité, soit la membrane est engagée dans le réservoir : elle agit comme un bouchon.

Dans une première réalisation la membrane est assez
10 mince pour qu'elle se perce, en regard des conduits d'injection, lorsque le liquide est mis sous forte pression pour faire l'injection.

Dans une deuxième réalisation la membrane comporte une zone de moindre épaisseur, en regard de chaque
15 conduit d'injection ; chacune de ces zones se perce, comme précédemment, au moment de la mise en pression. Pour le bon fonctionnement de cette réalisation la membrane doit être bien positionnée, par des dispositifs appropriés, pour que chaque zone de moindre épaisseur
20 soit en vis à vis d'un conduit d'injection. Une zone de moindre épaisseur est une cavité borgne faite dans la membrane, la base de cette cavité peut être dirigée soit vers le liquide soit vers la face amont de l'injecteur et plus précisément un conduit d'injection. Une des
25 formes les plus simples est celle d'un cône ou d'un tronc de cône.

Dans une troisième réalisation la membrane comporte un préperçage en regard de chaque conduit d'injection. L'élasticité de l'élastomère de la membrane maintient
30 fermé chacun des préperçages et éventuellement cette fermeture est étanche. Lorsque le liquide est mis en pression par le déclenchement du moyen moteur, chaque préperçage s'ouvre.

35 La membrane recouvre au moins deux conduits

d'injection dont les extrémités amont sont situées sur un même cercle centré sur l'axe du réservoir cylindrique.

5 Avantageusement les zones de moindre épaisseur de la membrane se rejoignent et forment une gorge circulaire centrée sur l'axe du réservoir. Cette zone circulaire est en regard des extrémités amonts des conduits d'injections elles-mêmes réparties sur un même
10 cercle. Comme précédemment, pour une zone de moindre épaisseur, l'ouverture de la gorge circulaire de la membrane est dirigée soit vers le liquide soit vers la face amont de l'injecteur.

 Avantageusement encore la membrane comporte une
15 fente circulaire centrée sur l'axe du réservoir, cette fente est en regard des extrémités amonts des conduits d'injection elles-mêmes réparties sur un même cercle : là encore, l'élasticité du matériau de la membrane maintient la fente fermée, et éventuellement de façon
20 étanche. A la mise en pression du liquide par le déclenchement du moyen moteur, le liquide va écarter les bords de la fente et passer dans les conduits d'injection.

25 Avantageusement la membrane qui isole l'injection du principe actif, est au moins partiellement en appui sur la face amont (ou face intérieure) dudit injecteur.

 Préférentiellement chaque conduit d'injection comporte à son extrémité amont une cavité d'entrée qui
30 va faciliter le perçage de la membrane ou l'ouverture du préperçage de la membrane au moment de la pressurisation du liquide pour l'injection. Cette cavité d'entrée peut aussi être commune à plusieurs conduits, par exemple une rainure annulaire alimentant plusieurs conduits, ou même
35 tous : cette disposition résout le problème du

positionnement de la membrane par rapport à l'injection. La forme de cette cavité ou de cette rainure est optimisée pour permettre une bonne ouverture de la membrane et réaliser aussi une cavité en tête de conduit qui permet de piloter la distance de cohérence du jet de liquide sortant à l'autre extrémité du conduit.

Par exemple la cavité d'entrée, à l'amont du conduit d'injection, est délimitée par une surface de révolution dont la hauteur et le diamètre au niveau de la face amont de l'injecteur sont supérieurs à l'épaisseur de la membrane traversable, mais restent inférieurs à 2 ou 3 fois cette épaisseur.

Dans le cas d'une rainure circulaire pour alimenter les conduits d'injection, le profil optimisé de la rainure est un profil dont la hauteur et la largeur, mesurées selon un rayon de l'injecteur, sont supérieures à l'épaisseur de la membrane et restent inférieures à 2 ou 3 fois cette épaisseur.

Dans une réalisation différente de l'invention la face amont de l'injecteur ou fond intérieur de l'injecteur comporte des protubérances dirigées vers l'intérieur du réservoir. Les conduits d'injection débouchent dans le réservoir à travers ces protubérances. Ces protubérances peuvent être individuelles c'est-à-dire une protubérance pour chaque conduit ou communes à plusieurs ou à tous les conduits par exemple sous la forme d'une protubérance annulaire commune à tous les conduits disposés selon une circonférence centrée sur l'axe de réservoir. La membrane traversable qui isole le principe actif liquide de l'injecteur est initialement en appui sur les protubérances.

Quand le liquide est pressurisé pour réaliser l'injection la membrane se déplace et s'écrase contre

les protubérances qui la percent ou ouvrent les pré-perçages de ladite membrane.

Comme précédemment la membrane peut comporter des zones de moindre épaisseur disposées en vis en vis de chaque protubérance, il faut alors une indexation relative précise des zones de moindre épaisseur et des protubérances : chacune de ces zones va être percée ou déchirée par la protubérance correspondante. La membrane peut comporter aussi une zone de moindre épaisseur unique sous forme d'une rainure : cette zone sera percée ou déchirée par les protubérances lors de la pressurisation du liquide.

La membrane traversable peut comporter des pré-perçages qui restent fermés tant que le liquide n'est pas pressurisé. Ces préperçages peuvent être individuels en ce sens que chaque préperçage est en vis à vis d'une protubérance ; il faut donc une indexation relative précise de la membrane vis à vis des protubérances. Ces préperçages peuvent être communs à toutes les protubérances par exemple sous forme d'une fente annulaire en vis à vis de toutes les protubérances ou même d'une protubérance annulaire.

Selon une première variante le moyen moteur agit directement sur l'obturateur amont pour réaliser l'injection.

Selon une deuxième variante le moyen moteur agit sur l'obturateur amont par l'intermédiaire d'un piston.

Préférentiellement le moyen moteur est un générateur pyrotechnique de gaz. Un tel dispositif est assez compact, puissant et surtout très fiable.

Avantageusement le réservoir et le corps de la seringue forment un ensemble unique.

Le réservoir est fretté dans le corps par un matériau intermédiaire lors du montage, sur le moyen moteur, de la seringue avec le réservoir.

5 Le corps de la seringue est transparent, ce qui permet la visualisation du réservoir de principe actif jusqu'à l'injection. Le corps comporte au moins une fenêtre de visualisation du contenu du réservoir, lorsque le matériau du corps de la seringue n'est pas transparent.

10 Avantageusement le piston agissant sur l'obturateur amont sert d'indicateur du fonctionnement de la seringue en apparaissant dans la partie transparente ou dans la fenêtre du corps de la seringue.

15 La présente invention résout les problèmes posés. Elle propose une seringue préremplie dont le réservoir est en un matériau compatible avec le principe actif et dont l'injecteur qui comporte plusieurs conduits d'injection, résiste à la pression élevée de
20 fonctionnement, le problème de la compatibilité de cet élément étant résolu par l'interposition d'une membrane traversable compatible avec ledit principe actif.

La présente invention a aussi l'avantage de permettre de séparer, dans le dispositif, deux parties.
25 Une partie qui sera dite partie pharmaceutique comprenant le corps, l'injecteur, sa membrane et le réservoir avec l'obturateur déplaçable à l'amont : ce sous-ensemble pourra être traité dans les conditions de l'industrie pharmaceutique notamment en ce qui concerne
30 la stérilisation et l'asepsie. Ce sous-ensemble sera intégré au reste de la seringue, dont les éléments ont été assemblés par ailleurs, cet assemblage se faisant dans des conditions moins sévères que celle liées à l'industrie pharmaceutique.

Enfin cette configuration présente l'avantage d'éviter des fuites éventuelles de liquide par les conduits d'injection avant la réalisation de l'injection. En effet l'agitation du dispositif est
5 fréquemment réalisée, voire préconisée, pour examiner la turbidité du liquide ou homogénéiser le mélange lorsque le liquide comporte des particules en suspension. Le fait que le principe actif est isolé, avant injection, des conduits réalise une protection ultime, vis à vis de
10 ce risque de perte, pendant les manipulations qui précèdent l'application du dispositif sur la peau du sujet à traiter.

Ci-dessous l'invention est exposée en détail à
15 l'aide de figures représentant différentes réalisations particulières de l'invention.

La figure 1 représente schématiquement et en coupe partielle une réalisation particulière d'une seringue sans aiguille selon l'invention.

20 La figure 2 représente en détail la partie de la seringue comportant le réservoir de principe actif, la membrane et l'injecteur.

La figure 3 illustre la déformation de la membrane en vis à vis de la cavité amont d'un conduit
25 d'injection.

La figure 4 représente en détail la partie de la seringue comportant le réservoir, avec un injecteur comportant des protubérances.

30 Selon les figures 1 et 2, la seringue est représentée verticale, le système d'injection ou injecteur 4 dirigé vers le bas : cette direction définit l'aval de la seringue, la direction opposée étant l'amont.

35 La seringue 1 comprend un corps 8 dans lequel est

logé un réservoir cylindrique 2 contenant le principe actif liquide 6. A l'extrémité aval du corps 8 est monté un injecteur 4 comportant, dans cet exemple, quatre conduits d'injection tel, que le conduit 11. La face
5 aval de l'injecteur est recouverte d'une protection extérieure pour assurer le maintien de l'asepsie de la seringue ; cette protection comprend une membrane, en élastomère, appliquée sur la face extérieure de l'injecteur par un opercule métallique fin serti autour
10 de l'extrémité de la seringue. Cette protection sera retirée avant l'injection. A son extrémité amont le corps 8 est fixé à un moyen moteur 70 qui dans cet exemple est du type générateur pyrotechnique de gaz, il sera décrit par la suite.

15 Le réservoir 2 est, dans cet exemple, un tube d'un matériau transparent et compatible avec le principe actif liquide, ce matériau est par exemple du verre de type I ou II de la pharmacopée, mais on peut utiliser tout autre matériau transparent et compatible.

20 Le réservoir 2 est fermé à sa partie amont par un obturateur déplaçable 3. Cet obturateur 3 est du type bouchon-piston habituellement utilisé dans les seringues : c'est une pièce fabriquée par moulage d'un élastomère approprié pour faire piston et comportant
25 plusieurs lèvres ou bourrelets latéraux pour réaliser l'étanchéité (ces éléments ne sont pas détaillés sur les figures). Cet obturateur peut recevoir, de façon connue, un traitement de surface pour faciliter son glissement dans le réservoir. Les matériaux habituellement utilisés
30 pour réaliser les bouchons-pistons sont des élastomères connus dans la pharmacopée pour être comptible avec le principe actif : ce sont par exemple des chlorobutyl ou bromobutyl dont la dureté shore est réglée entre environ 45 et environ 70.

35 Le réservoir 2 est fermé à sa partie aval par une

membrane traversable 5. Cette membrane traversable 5 est pincée entre le bord aval du réservoir 2 et la face amont essentiellement plane de l'injecteur 4 et réalise ainsi l'étanchéité du réservoir 2. La membrane traversable 5 est fabriquée avec un élastomère ou un polymère compatible avec le principe actif choisi par exemple dans le groupe précédemment cité. L'épaisseur de la membrane 5 est comprise entre environ 0,2mm et environ 1,5mm, préférentiellement cette épaisseur est comprise entre environ 0,2mm et environ 0,4mm.

L'injecteur 4 est, dans cet exemple, vissé sur le corps 8. L'injecteur comporte quatre conduits d'injection, tel que le conduit 11, répartis sur un cylindre dont l'axe coïncide avec celui du réservoir 2. Dans cet exemple les conduits sont représentés parallèles à l'axe du réservoir et de section sensiblement constante ; sans sortir du cadre de la présente invention ils peuvent avoir des configurations plus complexes pour des raisons et selon des modes de réalisation expliqués par ailleurs. Mais d'une façon générale pour ces conduits d'injection le rapport de la longueur au diamètre est supérieur à la dizaine, voire à quelques dizaines. Préférentiellement les conduits comportent, côté amont une cavité d'entrée 12. Chaque conduit peut avoir une cavité ou une cavité peut être commune à plusieurs conduits ou à tous les conduits, dans ce dernier cas il s'agira d'une rainure circulaire, compte tenu de ce qui a été décrit à propos de la disposition des conduits. Comme on le voit sur le détail de la figure 2 le rôle de cette cavité d'entrée est de permettre le déchirement ou l'ouverture du préperçage de la membrane 5 en vis à vis du conduit 11 lorsque le liquide est soumis à la pression d'injection. On peut remarquer alors que se crée sur le conduit, une alvéole, qui est favorable au pilotage de la distance de

cohérence du jet comme nous l'avons expliqué par ailleurs.

Sur la face aval de l'injecteur 4, c'est-à-dire la
5 face qui sera en appui sur la peau du sujet à traiter,
les conduits 11 débouchent par des protubérances qui
éventuellement se rejoignent pour former une collerette
circulaire. Cette disposition est favorable pour
réaliser un appui plus uniforme sur la peau et permet de
10 tolérer un petit défaut de perpendicularité de la
seringue vis à vis de la peau sans nuire à la qualité de
l'injection.

Dans cet exemple le moyen moteur 70 agit sur
15 l'obturateur 3 par l'intermédiaire d'un piston 10,
représenté partiellement en coupe. Ce piston est
métallique ou en matière plastique dure telle que le
Téflon®, il comporte des moyens d'étanchéité, simplement
représenté ici par un joint torique. Ce piston empêche,
20 par ses moyens d'étanchéité, les gaz de combustion du
générateur pyrotechnique de venir au contact de
l'obturateur 3. Ce piston sert aussi de témoin de
fonctionnement lorsqu'il apparaît dans la fenêtre du
corps 8. Ce rôle de témoin visuel peut aussi être assuré
25 par l'obturateur déplaçable lui-même.

Enfin, les figures 1 et 2 présentent un cas
particulier de montage du réservoir 2 dans le corps 8.
Le réservoir 2, centré dans l'injecteur 4 et placé dans
30 le corps 8, est enveloppé d'un matériau intermédiaire 9,
qui lorsque l'ensemble sera monté sur le corps 71 du
moteur 70 sera comprimé par la lèvre du corps 71 : cette
compression du matériau intermédiaire 9 réalise à ce
moment le freinage du réservoir 2 et lui permet de
35 résister aux pressions élevées d'injection lors du

fonctionnement du moteur.

Nous allons décrire les principaux éléments, du générateur pyrotechnique. Il comprend le corps 71, un
5 chargement pyrotechnique 72 dont la combustion est initiée par une amorce 73 impactée par un percuteur 74. L'amorce 73 est recouverte par dans un porte-amorce 80. En position initiale le percuteur 74 est retenu, dans le guide-percuteur 75 solidaire par vissage du corps 71,
10 par au moins une bille, telle que la bille 77, partiellement engagée dans une gorge du percuteur. Le dispositif de percussion comprend un poussoir 78 avec une gorge 79 et un ressort intérieur 76. Le poussoir 78 coulisse sur l'extérieur du guide-percuteur 75 et il est
15 retenu par des ergots se déplaçant dans des rainures latérales. Ce poussoir 78 est ici l'organe de déclenchement.

Bien entendu pour initier la combustion du chargement pyrotechnique 72, sans sortir du cadre de
20 l'invention, on peut utiliser des dispositifs d'initiation autres que le dispositif à percuteur ici décrit. Sans entrer dans les détails et sans vouloir être exhaustif, nous citerons comme exemples des dispositifs d'initiation à pile électrique ou des
25 dispositifs d'initiation piézo-électrique.

Eventuellement le générateur de gaz pyrotechnique peut être remplacé par un générateur de gaz constitué par un réservoir de gaz comprimé fermé par une vanne à
ouverture rapide. L'organe de déclenchement va ouvrir
30 ladite vanne, les gaz comprimés du réservoir vont se détendre et agir sur le moyen de poussée.

Pour l'utilisation après avoir enlevé le bouchon d'asepsie et disposé la seringue sur la peau du sujet à
35 traiter, l'opérateur appui, avec son pouce, sur le

poussoir 78 qui s'enfonce en comprimant le ressort 76. Le poussoir se déplace jusqu'à ce que la gorge 79 arrive à la hauteur de la gorge contenant les billes, telle que la bille 77, billes qui se dégagent dans la gorge 79 et libèrent le percuteur qui va impacter violemment l'amorce 73, dont l'initiation enflamme le chargement pyrotechnique 72. Le percuteur en appui sur le porte-amorce 80 le maintient dans son logement et assure l'étanchéité : les gaz de combustion ne remontant pas vers le poussoir.

Le figure 3 représente en détail l'ouverture d'une membrane au droit d'un préperçage. Dans la membrane sont percés des trous circulaires dont le diamètre est compris entre environ 100 μm et environ 300 μm ; du fait de l'élasticité de l'élastomère de la membrane les préperçages restent fermés et relativement étanches. En tête du conduit 11, en vis à vis d'un préperçage de la membrane se trouve une cavité d'entrée 12 de forme essentiellement conique dont la hauteur est égale à environ deux fois le diamètre de la base. Sous l'effet de la pression transmise au liquide, lors de la mise en fonctionnement du moyen moteur, le bord du préperçage de la membrane se déforme et vient s'appliquer sur la paroi de la cavité conique en tête de conduit. A l'entrée du conduit se forme alors une alvéole qui produit des perturbations et des turbulences dans l'écoulement ; ces phénomènes contribuent au pilotage de la distance de cohérence du jet.

30

La figure 4 représente une vue d'un détail d'une autre réalisation de l'invention. Dans cet exemple l'injecteur de la seringue comporte des protubérances 46 du côté amont de chaque conduit d'injection 41 ; dans cet exemple la protubérance a une forme très simple

35

celle d'un tronc de cône. La membrane traversable 45 qui comporte des zones préperçées en vis à vis des conduits d'injection est en appui sur ces protubérances. Le pourtour extérieur de la membrane 45 est pincée entre le

5 tube du réservoir et un rebord périphérique de l'injecteur. La membrane est calée angulairement vis à vis de l'injection par un système de pion ou d'ergot (non représenté sur ce schéma) de façon que les préperçages de la membrane soient en vis à vis des conduits

10 d'injection. Sous l'effet de la pressurisation du liquide par le moyen moteur, la membrane va s'écraser sur l'injecteur, les zones préperçées sont ouvertes par les protubérances coniques ; les bords des zones préperçées s'écartent pour laisser passer le liquide.

15

20

25

30

35

Revendications

1. Seringue sans aiguille (1) pour l'injection d'un principe actif liquide (6) contenu dans un réservoir cylindrique (2), fermé à sa partie amont par un obturateur déplaçable (3) par un moyen moteur (70), et fermé à sa partie aval par un injecteur (4) comprenant au moins un conduit d'injection et ce réservoir étant solidarisé au corps (8) de la seringue, la dite seringue est caractérisée en ce que une membrane (5), compatible avec le principe actif, isole ce dernier de l'injecteur (4) et que ladite membrane est traversable par le liquide (6) lors de sa mise en pression pour l'injection.
2. Seringue sans aiguille selon la revendication 1 caractérisée en ce que la membrane (5) assure l'étanchéité entre le réservoir (2) et l'injecteur (4).
3. Seringue sans aiguille selon la revendication 1 ou 2 caractérisée en ce que la membrane (5) est percée en regard des conduits d'injection (11) lors de la mise en pression pour l'injection.
4. Seringue sans aiguille selon la revendication 1, 2 ou 3 caractérisée en ce que la membrane (5) comporte une zone de moindre épaisseur en regard de chaque conduit d'injection (11).
5. Seringue sans aiguille selon la revendication 1 ou 2 caractérisée en ce que la membrane (5) comporte des pré-perçages en regard de chaque conduit d'injection (11), chaque préperçage reste fermé et étanche tant que le liquide n'est pas mis en pression.

6. Seringue sans aiguille selon l'une des revendications précédentes caractérisée en ce que la membrane (5) recouvre au moins deux conduits d'injection dont les extrémités amont sont situées sur un même cercle centré sur l'axe du réservoir cylindrique.
7. Seringue sans aiguille selon l'une des revendications 4 ou 6 caractérisée en ce que les zones de moindre épaisseur se rejoignent et forment une gorge circulaire centrée sur l'axe du réservoir cylindrique.
8. Seringue sans aiguille selon l'une des revendications 5 ou 6 caractérisée en ce que la membrane (5) comporte une fente circulaire centrée sur l'axe du réservoir, cette fente est en regard des extrémités amont des conduits d'injection et elle reste fermée et étanche tant que le liquide n'est pas mis en pression.
9. Seringue sans aiguille selon l'une des revendications précédentes caractérisée en ce que la membrane (5) est en appui sur la face amont de l'injecteur (4).
10. Seringue sans aiguille selon la revendication 9 caractérisée en ce que chaque conduit comporte une cavité d'entrée (12) à son extrémité amont.
11. Seringue sans aiguille l'une des revendications 9 ou 10 caractérisée en ce que la cavité est délimitée par une surface de révolution dont la hauteur et le diamètre au niveau de la face amont sont supérieurs à l'épaisseur de la membrane et inférieurs à 3 fois cette épaisseur.
12. Seringue sans aiguille selon la revendication 10 caractérisée en ce que les cavités d'entrées se rejoignent et forment une rainure circulaire sur la face

amont de l'injecteur (4).

13. Seringue sans aiguille selon la revendication 12 caractérisée en ce que la rainure circulaire a une
5 hauteur et une largeur supérieures à l'épaisseur de la membrane et inférieures à 2 fois cette épaisseur.

14. Seringue sans aiguille l'une des revendications 1 à 8 caractérisée en ce que la membrane (45) est en appui
10 sur des protubérances (46) situées à l'extrémité amont de chaque conduit (41).

15. Seringue sans aiguille selon l'une des revendications 1 à 14 caractérisée en ce que le moyen
15 moteur (70) agit directement sur l'obturateur amont (3).

16. Seringue sans aiguille selon l'une des revendications 1 à 14 caractérisée en ce que le moyen
moteur (70) agit sur l'obturateur amont par
20 l'intermédiaire d'un piston (10).

17. Seringue sans aiguille selon l'une des revendications précédentes caractérisée en ce que le
moyen moteur (70) est un générateur pyrotechnique de
25 gaz.

18. Seringue sans aiguille selon l'une des revendications précédentes caractérisée en ce que le
réservoir (2) et le corps (8) forment un ensemble
30 unique.

19. Seringue sans aiguille selon l'une des revendications 1 à 17 caractérisée en ce que le
réservoir (2) est freiné dans le corps (8) par un
35 matériau intermédiaire (9) lors du montage sur le moyen

moteur (70).

20. Seringue sans aiguille selon l'une des
revendications 1 à 14 caractérisée en ce que le corps
5 (8) est transparent.

21. Seringue sans aiguille selon l'une des
revendications 1 à 19 caractérisée en ce que le corps
(8) comporte au moins une fenêtre de visualisation du
10 contenu du réservoir.

15

20

25

30

35

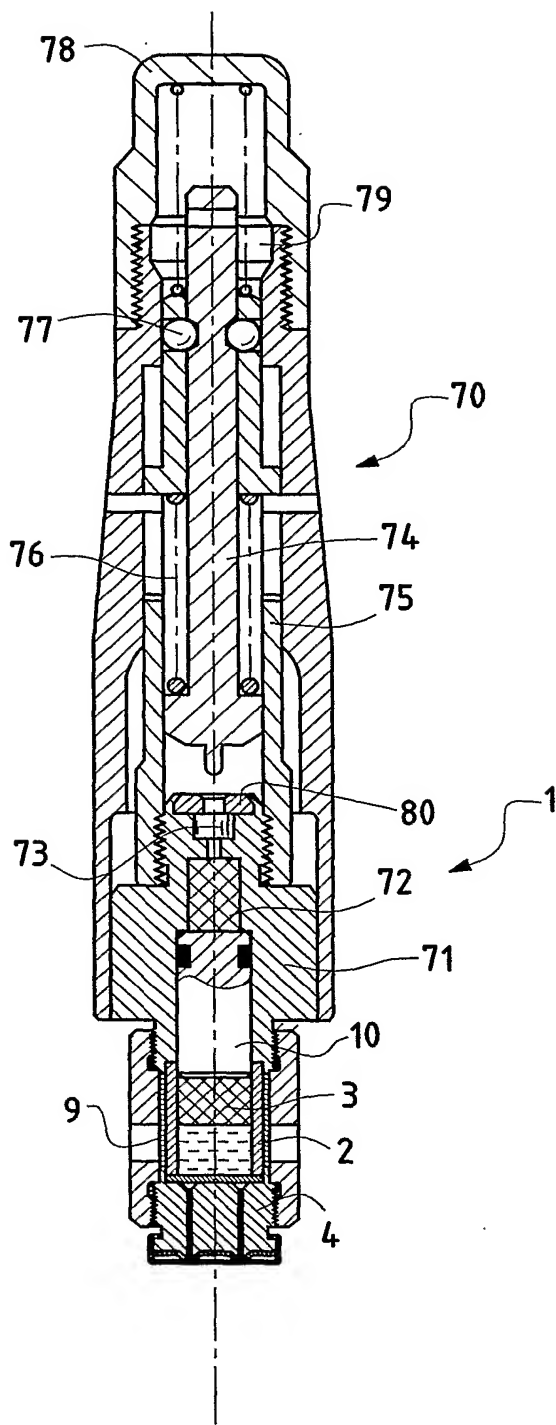


FIG.1

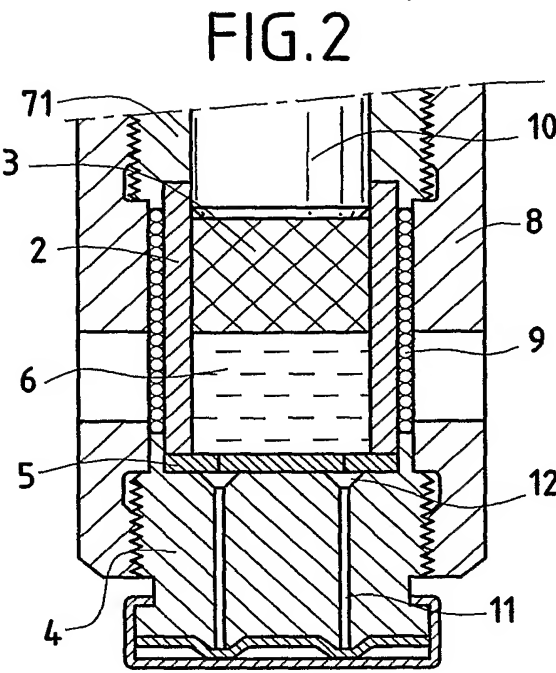


FIG.2

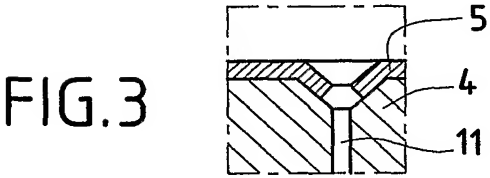


FIG.3

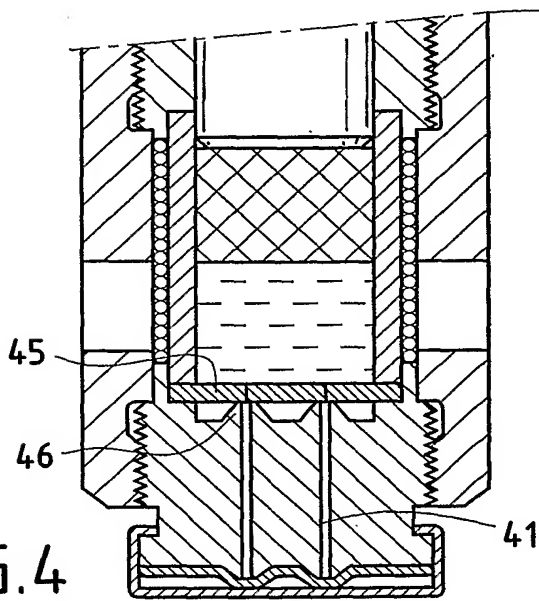


FIG.4

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/FR 01/01645

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 A61M5/30

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 A61M

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	FR 2 629 348 A (BEARN MECANIQUE AVIAT SA) 6 October 1989 (1989-10-06) page 4, line 32 -page 5, line 6 figures ---	1-3,5,9
X	GB 971 162 A (BRITISH OXYGEN CO LTD) 30 September 1964 (1964-09-30) page 3, line 2 - line 15 figure 1 ---	1-4,9, 10,16
A	---	11
A	US 5 769 138 A (STOECKMANN WALTER ET AL) 23 June 1998 (1998-06-23) figures 12,16,20 ---	14
A	US 4 124 024 A (FRIEND MANUEL N ET AL) 7 November 1978 (1978-11-07) figures ---	15,17,18
	--- -/-	



Further documents are listed in the continuation of box C.



Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

A document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

E earlier document but published on or after the international filing date

L document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

O document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

P document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

T later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

X document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

Y document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

Z document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

5 September 2001

Date of mailing of the international search report

14/09/2001

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Sedy, R

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/FR 01/01645

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 2 764 977 A (GARWOOD W. FERGUSON, PATERSON) 2 October 1956 (1956-10-02) figures 1,2 ---	16
A	WO 96 15821 A (WESTON MEDICAL LTD ;WESTON TERENCE E (GB); LICENCE ANTHONY PHILIP) 30 May 1996 (1996-05-30) cited in the application page 3, last paragraph; figure ---	19,20
X,P	WO 00 33899 A (BIOJECT INC) 15 June 2000 (2000-06-15) page 9, line 9 - line 14 figures 1,11,12A -----	1-4

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/FR 01/01645

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
FR 2629348	A	06-10-1989	FR 2620338 A	17-03-1989
GB 971162	A	30-09-1964	NONE	
US 5769138	A	23-06-1998	AU 2597297 A	22-10-1997
			CN 1219914 A	16-06-1999
			EP 0951422 A	27-10-1999
			JP 2000507474 T	20-06-2000
			WO 9736783 A	09-10-1997
US 4124024	A	07-11-1978	NONE	
US 2764977	A	02-10-1956	GB 713219 A	04-08-1954
			CH 303462 A	30-11-1954
WO 9615821	A	30-05-1996	AT 177014 T	15-03-1999
			AU 3851795 A	17-06-1996
			BR 9509791 A	30-12-1997
			CA 2205464 A	30-05-1996
			DE 69508104 D	08-04-1999
			DE 69508104 T	15-07-1999
			DK 792174 T	27-09-1999
			EP 0792174 A	03-09-1997
			ES 2128096 T	01-05-1999
			JP 10509613 T	22-09-1998
			NO 972265 A	16-05-1997
			RU 2145885 C	27-02-2000
			ZA 9509741 A	12-06-1996
WO 0033899	A	15-06-2000	US 6132395 A	17-10-2000

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande Internationale No

PCT/FR 01/01645

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE
CIB 7 A61M5/30

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)

CIB 7 A61M

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	FR 2 629 348 A (BEARN MECANIQUE AVIAT SA) 6 octobre 1989 (1989-10-06) page 4, ligne 32 -page 5, ligne 6 figures	1-3,5,9
X	GB 971 162 A (BRITISH OXYGEN CO LTD) 30 septembre 1964 (1964-09-30) page 3, ligne 2 - ligne 15 figure 1	1-4,9, 10,16
A		11
A	US 5 769 138 A (STOECKMANN WALTER ET AL) 23 juin 1998 (1998-06-23) figures 12,16,20	14
A	US 4 124 024 A (FRIEND MANUEL N ET AL) 7 novembre 1978 (1978-11-07) figures	15,17,18
	-/--	

☒ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

* Catégories spéciales de documents cités:

- *A* document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- *E* document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- *L* document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- *O* document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- *P* document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

- *T* document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention
- *X* document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément
- *Y* document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier
- *Z* document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

5 septembre 2001

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

14/09/2001

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Sedy, R

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande Internationale No

PCT/FR 01/01645

C.(suite) DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	US 2 764 977 A (GARWOOD W. FERGUSON, PATERSON) 2 octobre 1956 (1956-10-02) figures 1,2 ---	16
A	WO 96 15821 A (WESTON MEDICAL LTD ; WESTON TERENCE E (GB); LICENCE ANTHONY PHILIP) 30 mai 1996 (1996-05-30) cité dans la demande page 3, dernier alinéa; figure ---	19,20
X,P	WO 00 33899 A (BIOJECT INC) 15 juin 2000 (2000-06-15) page 9, ligne 9 - ligne 14 figures 1,11,12A -----	1-4

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Demande Internationale No

PCT/FR 01/01645

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
FR 2629348 A	06-10-1989	FR 2620338 A	17-03-1989
GB 971162 A	30-09-1964	AUCUN	
US 5769138 A	23-06-1998	AU 2597297 A	22-10-1997
		CN 1219914 A	16-06-1999
		EP 0951422 A	27-10-1999
		JP 2000507474 T	20-06-2000
		WO 9736783 A	09-10-1997
US 4124024 A	07-11-1978	AUCUN	
US 2764977 A	02-10-1956	GB 713219 A	04-08-1954
		CH 303462 A	30-11-1954
WO 9615821 A	30-05-1996	AT 177014 T	15-03-1999
		AU 3851795 A	17-06-1996
		BR 9509791 A	30-12-1997
		CA 2205464 A	30-05-1996
		DE 69508104 D	08-04-1999
		DE 69508104 T	15-07-1999
		DK 792174 T	27-09-1999
		EP 0792174 A	03-09-1997
		ES 2128096 T	01-05-1999
		JP 10509613 T	22-09-1998
		NO 972265 A	16-05-1997
		RU 2145885 C	27-02-2000
		ZA 9509741 A	12-06-1996
WO 0033899 A	15-06-2000	US 6132395 A	17-10-2000